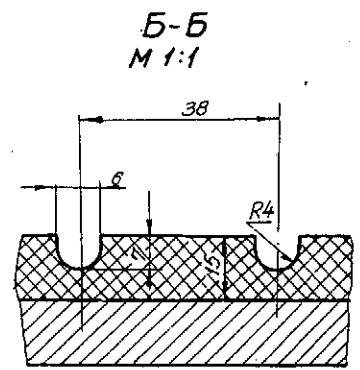
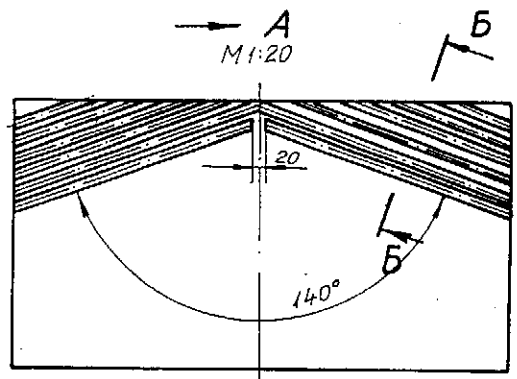
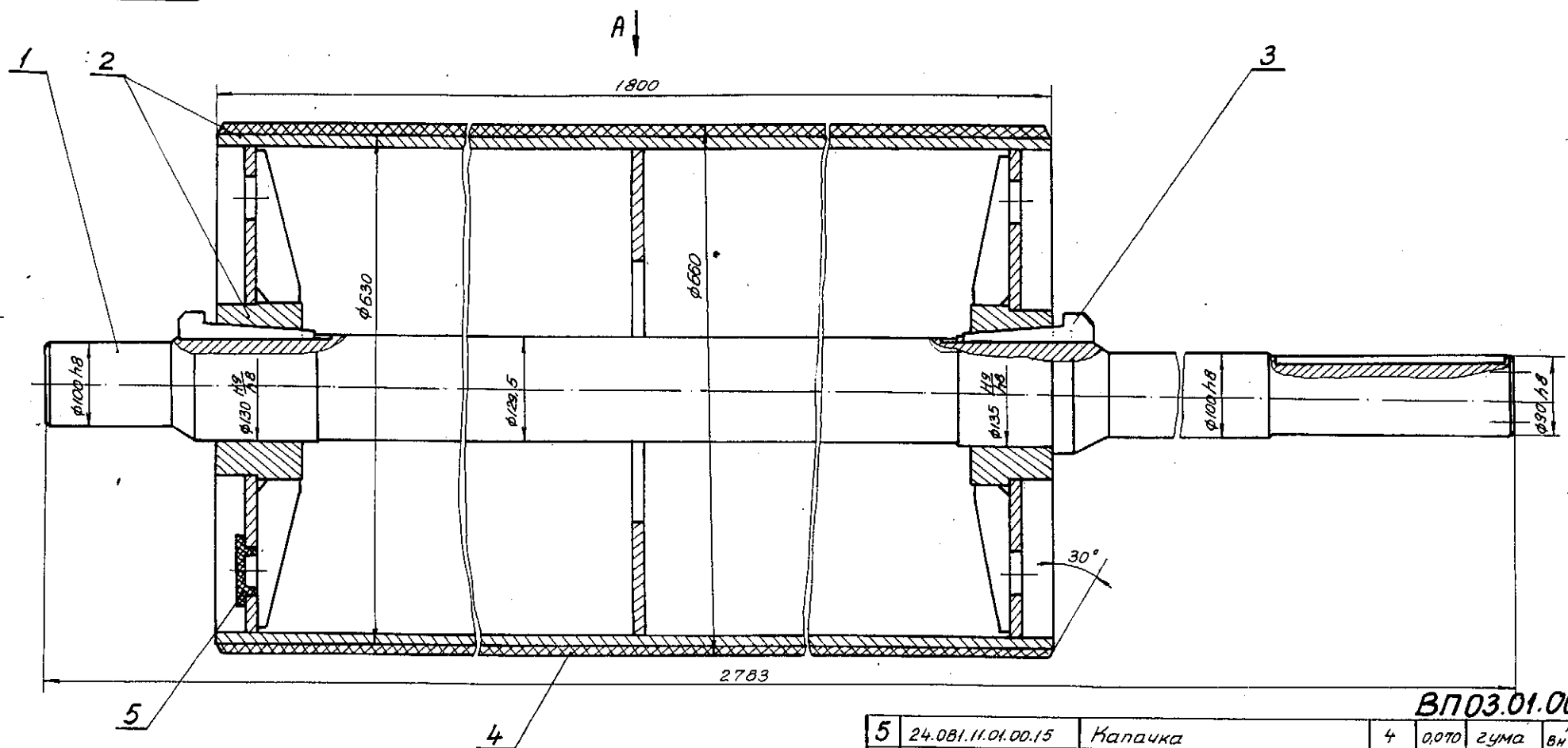


ВН 210.00.00

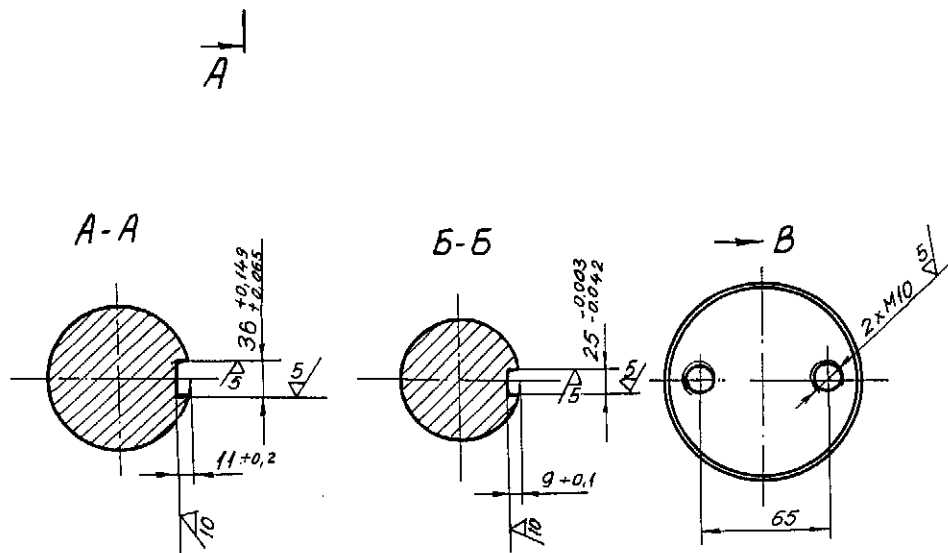
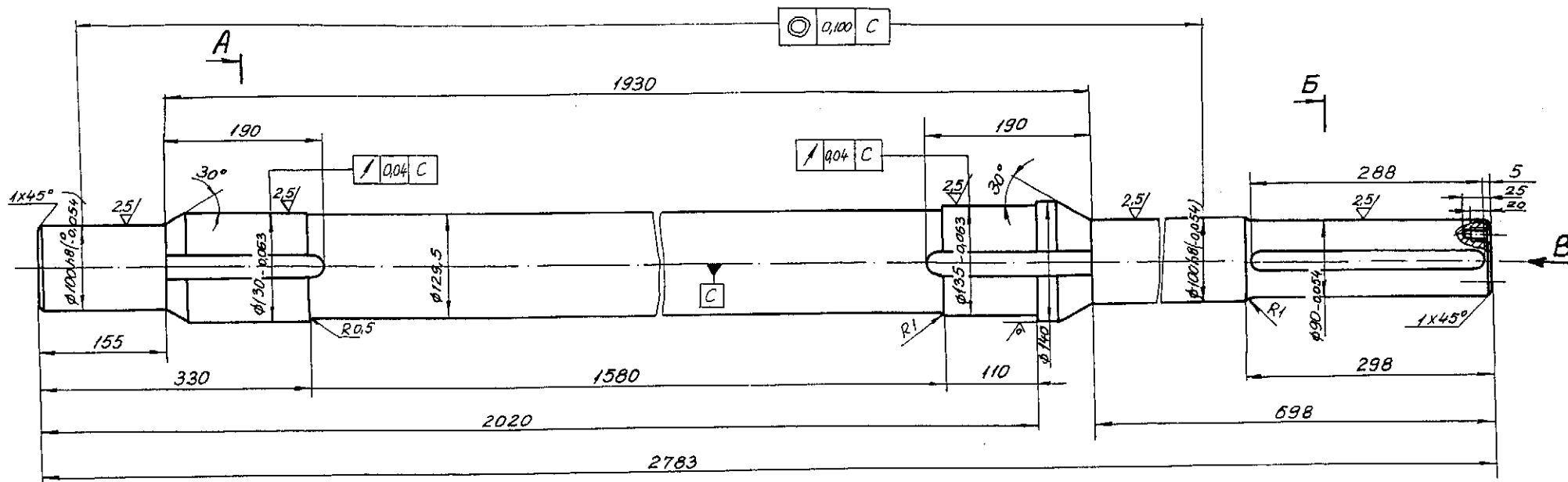


Забел.: Барабана да се балансира статически.
Облицовката да се вулканизира на студено
Якост на опън 25 МПа; Твърдост по Цор 70
Изтриваемост по Грасел 400 см³/кWh

ВН 210.01.009

5	24.08.11.01.00.15	Капачка	4	0,070	гума	КВМ ВН 196.00.00
4		Облицовка	1		гума	
3		Шпонка клинова 36×20×110 БДС 1018-80	2	0,75	45	
2	ВН 210.02.00	Барабан	1	434,74		
1	ВН 210.00.01	Вал	1	244,5	40X	
Поз. Означение		Наименование	Кол.	Маса	Матер.	Забел.
Изп. бр.	№ на док.	Подпис	Дата	ВН 210.00.00		
Разработ.	Симеонова	Илия	2.II			
Провер.	Симеонова	Илия	1994			
				Стагит	Маса	Мащаб
				E	680,74	1:5
				Лист: 1	Вс. листа: 1	
Н.к.отд. Грозев				ТЕЦ-2		
				„Марица изток“		

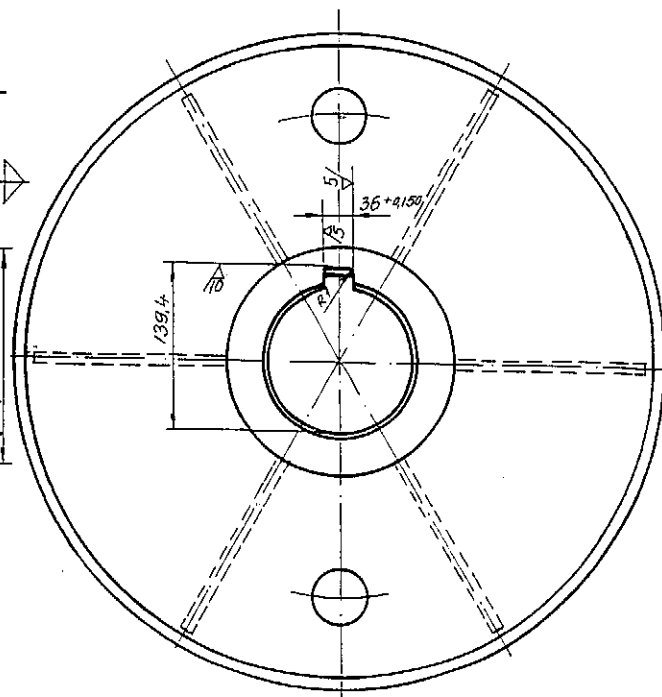
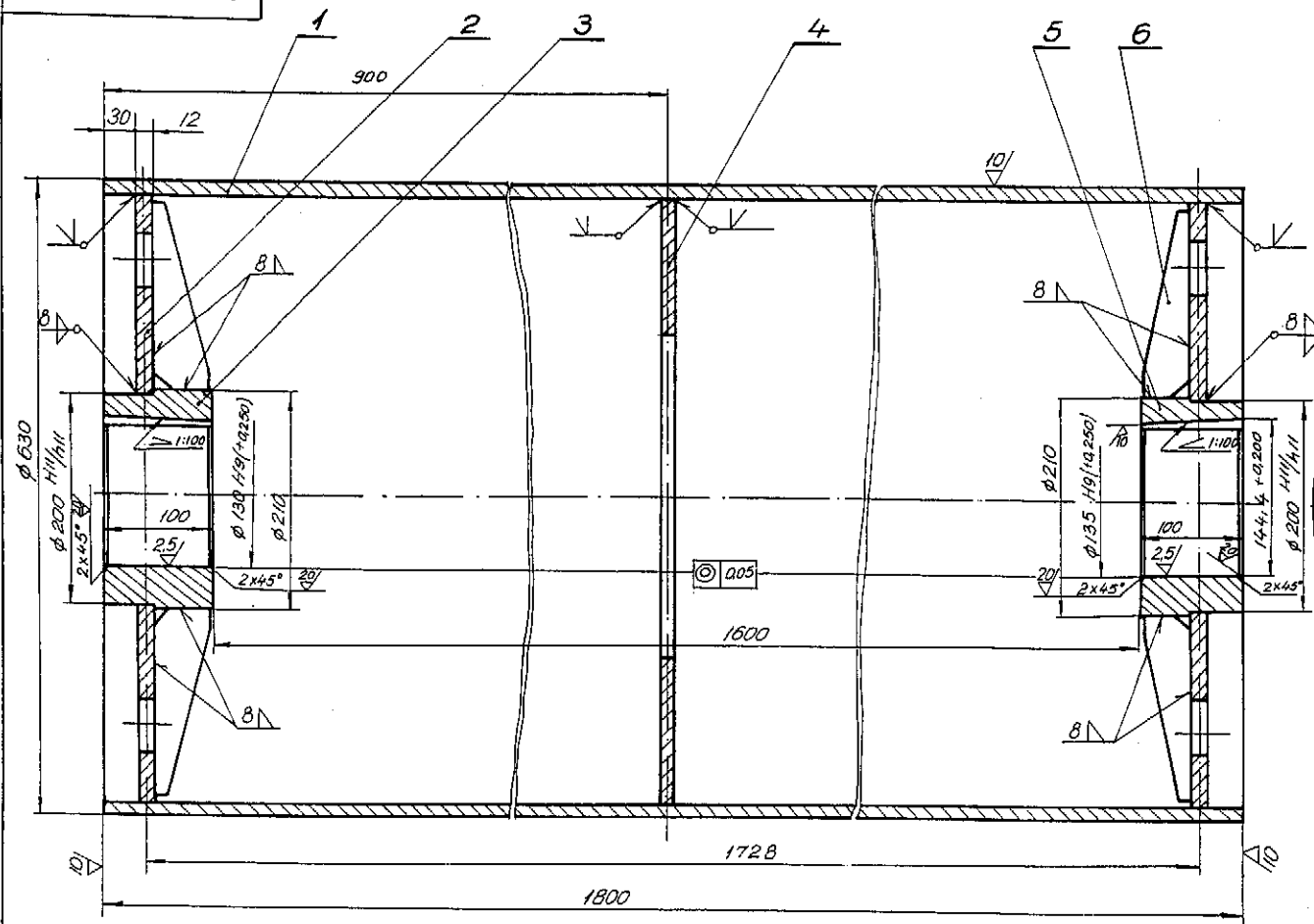
Учб. №: ВН 183-95 504 21.11.95



					Ротарен изгреввач - фр. L74 458 - 01	Вн 210.00.01		
					Вал	Стадий	Маса	Маща
						E	244,5	1:5
						Лист: 1	Вс. листа: 1	
Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Н.Котд.	Грозев	ТЕЦ-2 „Марица изток“	
Разработчик	Симеонова	1994	27.I		40X БДС 6354 - 85			
Проверка	Симеонова	1994						

Изв. №: Вн 184-95 01/11 21.10.95

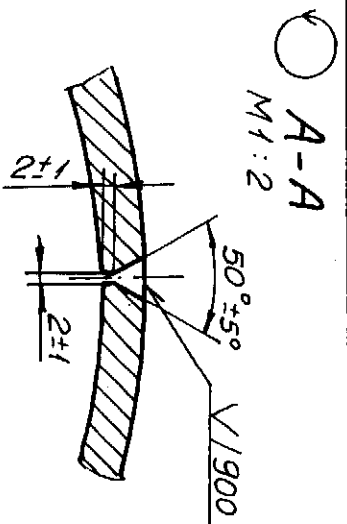
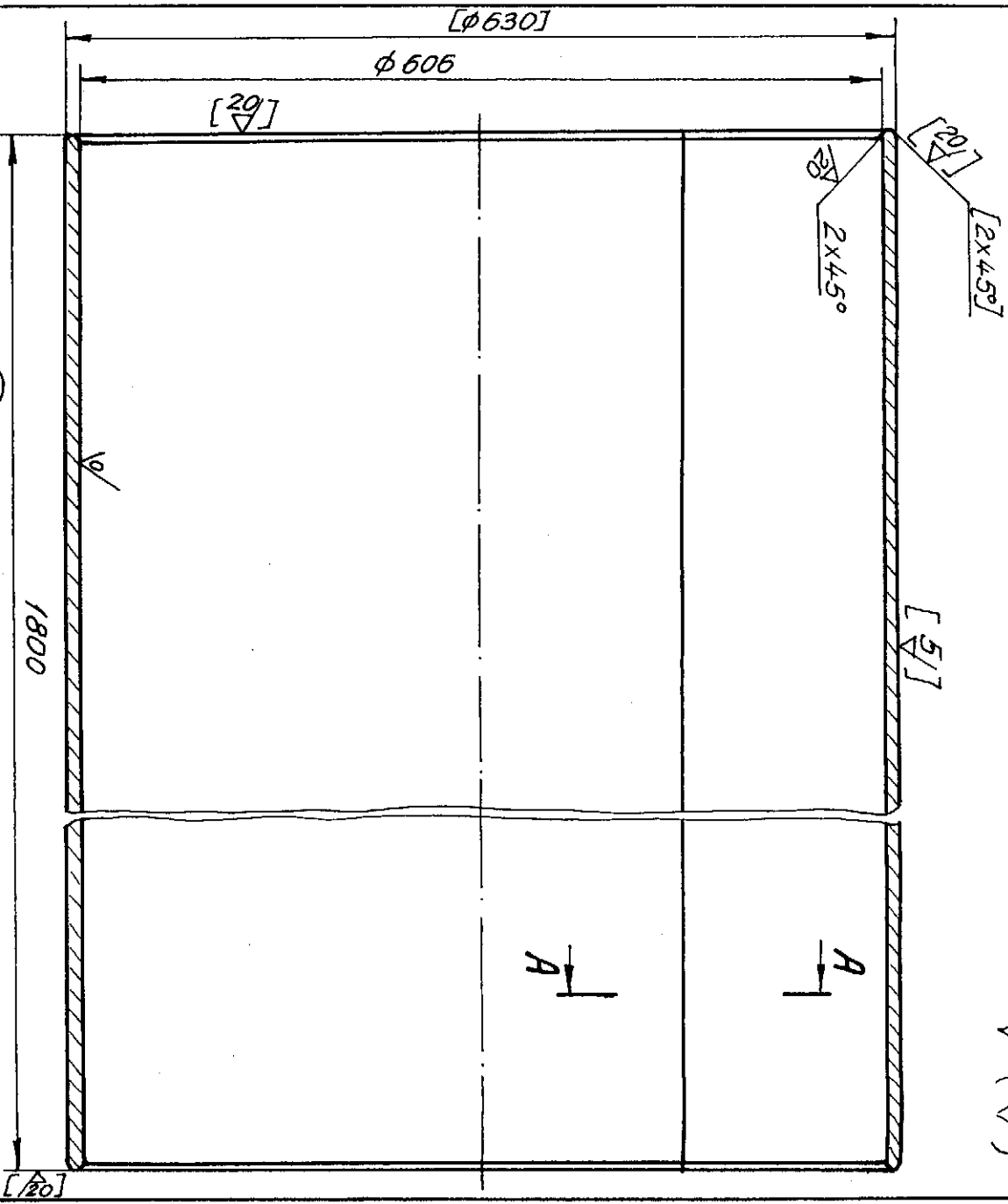
✓ (✓)



4	Вн 210.02.04	Диск	1	19,8	ВСтЗсп	
3	Вн 210.02.03	Главина	1	15,5	25Л11	
2	Вн 210.02.02	Диск	2	23,67	ВСтЗсп	
1	Вн 210.02.01	Цилиндр	1	329	ВСтЗсп	
Поз.	Означенне	Наименование	Кол.	Маса	Матер.	Забел.
		L 74458-02	Вн 210.02.00			
		Барабан	Стандарт	Маса	Материал	
Изм.	Бр.		№ на док.	Подпис	Дата	
Разработ.	Симеонова		1984	30.1		
Провер.	Симеонова	1984				
И-к. отб.	Грозев		лист: 1	вс. листа: 1		
			ТЕЦ-2			
			Материал изоток			

UkC. No 185-95 D. 1/4 22.11.95

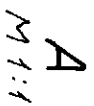
80/ (V)



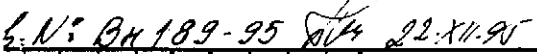
1. Размерите и знаците за градивост поставени в средни скоби се поставят при монтажа.
2. Развърнатата граница се определя в зависимост от изходния материал.

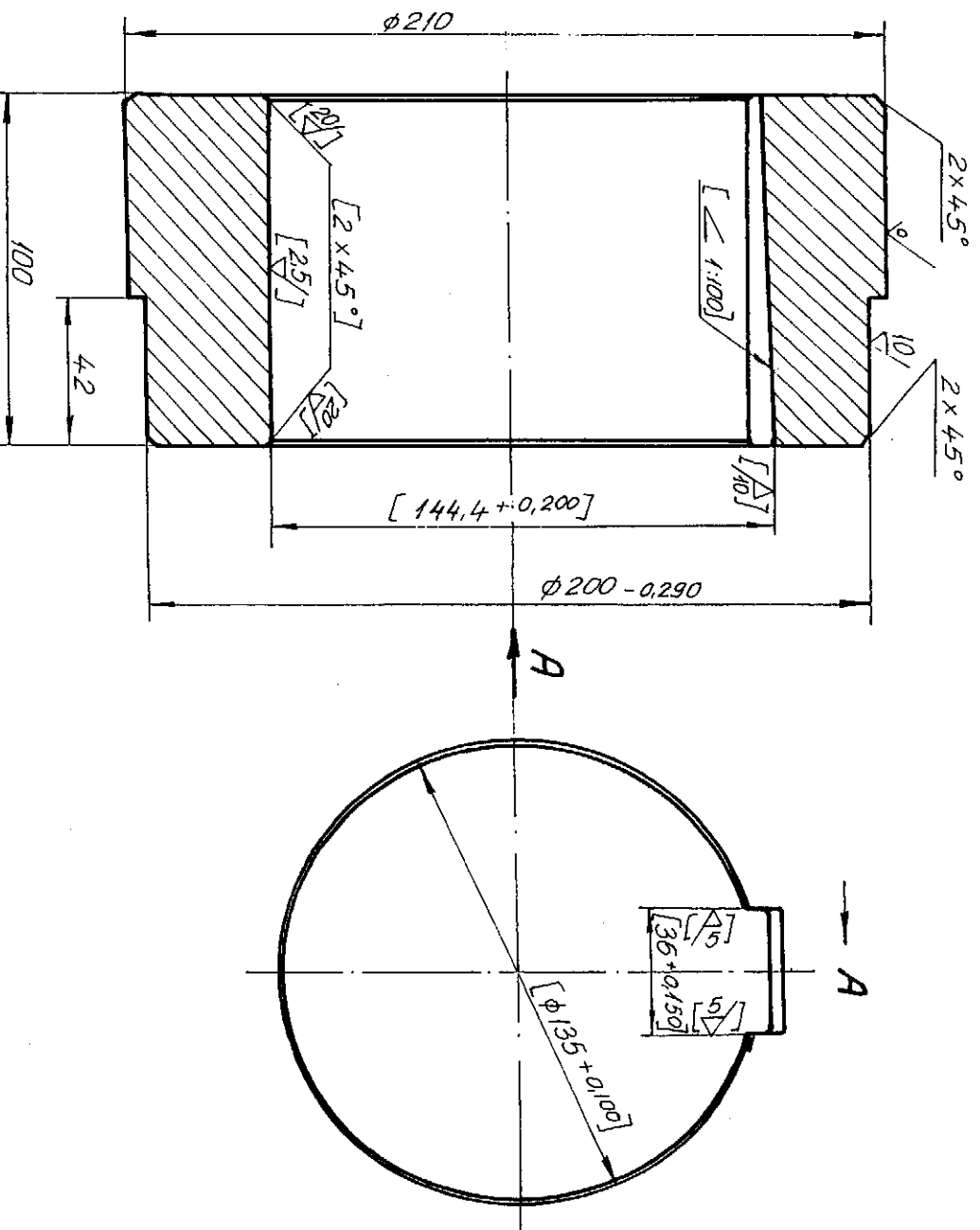
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

20/ (✓)

[illegible]

20/ (✓)

[illegible]



1. Допустими отклонения от размерите на отливката по БДС 2298-12 клас III.
2. Допустимия егрин на шуглите 2 mm³ не повече от една шугла на 2,5 cm².
3. По работните повърхнини не се доускат шугли, дракотини и ичужди включвания.

4. Термообработка - нормализация.

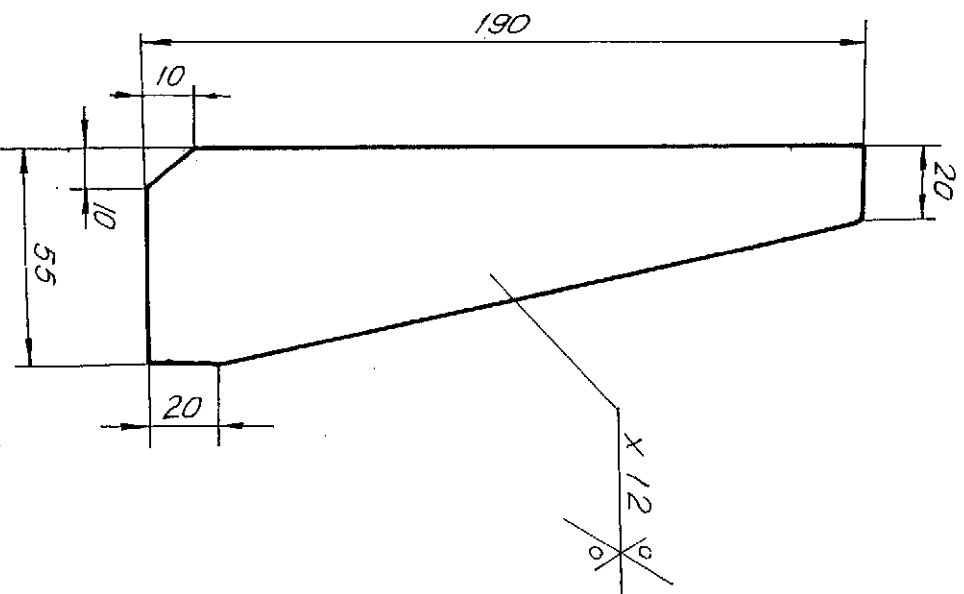
5. Размерите и знаците за градбост поставени в средни скоби се осигуряват след заварка по черт. № Вн 210.02.00

				Вн 210.02.05			
Узм. бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Стапил	Маса	Мощност	
Разрад.	Симеонова	Или	27.1	E	14,7	1:2	
Провер.	Симеонова	Или	1994	Испит. I	Вс. Испит. I		
Н-код	Прозев			ТЕЦ-2			
25111 БДС 3492-70				Материал: латекс			

В. №: Вн 190-95 22.XII.95

90.20.012.HB

80/ (✓)



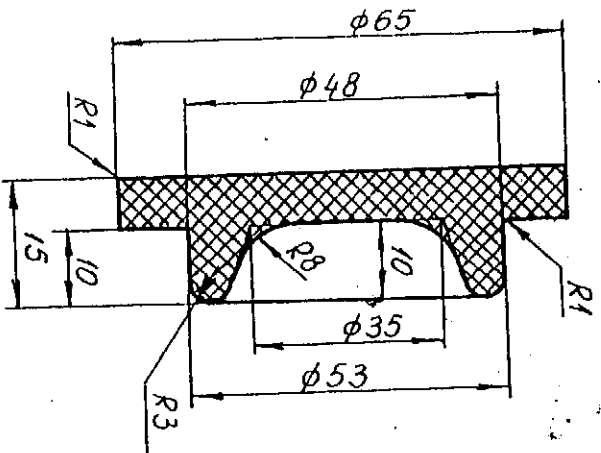
ИВ. № 191-95					22.XII.95				
				</					

ИЗМ. № 191-95 ИИИ 22.XII.95

Пречертан от чертеж на "ИНТРАНСМАШ"

Проверил: Сумеонова  23.1.1994г.

24.081.11.01.00.15



1. Якость на озон $\geq 0,009 \text{ мН/м}^2$
 2. Относително удължение $\geq 550\%$
 3. Оставащо удължение $\leq 55\%$
 4. Твърдост по Шор 55-65
5. Цвет - черен

[illegible]